━━━━━ 新技術紹介 ━━━━━

# Low HAPs プライマー(MACT対応) Low HAPs Primer (for MACT Regulation)

# 関谷隆\*1

# 1. はじめに

近年,世界規模で環境の悪化を食い止めようと 努力がなされており,環境に関する規制は年々厳 しくなっている.大気汚染物質についても例外で なく規制の強化が進められている.

現在,塗装工程において使用される塗料は有機 溶剤を希釈剤として用いる溶剤系が主流となって いる.これには大気汚染の原因物質となる揮発性 有機化合物(以下VOC: Volatile Organic Compounds)が多く含まれており,規制の影響を 受けることになる.

米国における有害大気汚染物質(以下HAPs: Hazardous Air Pollutants)規制は一般的には MACT規制と呼ばれる. MACTとは本規制が要求 している「Maximum Achievable Control Technology:達成可能な最高削減技術」の頭文字 を取ったもので,規制の改正により07年4月よ り更に厳しい規制値が設定された.具体的には HAPs 188物質の単独および総排出量を制限するも のであるが,それを達成できない場合には使用塗 料中のHAPs量(固形分に対する排出濃度)の規 制が適用される.(**表-1**)

<塗料に含まれるおもなHAPs>

HAPs: トルエン,キシレン,エチルベンゼン, ヘキサン,メチルエチルケトン, メチルイソブチルケトン等

# 表-1 07年4月施行の自動車部品用塗装に 関する HAPsのMACT規制

	$\overline{\ }$	規制項目	規制値		
	オプション #1	総排出量制限	・各HAPs: ≦10トン/年		
			・全HAPs合計: ≦25トン/年		
	オプション #2	固形分に対する 排出濃度制限	・TPO(PP等):≦0. 22 lb-HAPs/lb-Solid		
			・一般樹脂: ≦0.16 ıb-HAPs/Ib-Solid		

※オプション#1が遵守できない場合はオプション#2が適用となる。

今回,米国使用向けにHAPs量を最も多く含む 塗料であるポリプロピレン(以下PP)用プライマ ーについて塗料中のHAPs量を規制値内(≦0.22 lb-HAPs/lb-Solid)に低減したプライマーを開発 したので紹介する.

# 2. Low HAPsプライマーの概要

PP用Low HAPsプライマーには規制物質である トルエン,キシレンが多く含まれている.その理 由は,PPとの付着成分である塩素化ポリオレフィ ン(以下CPO)が他溶剤には難溶であること,ま たPP基材を膨潤させるため付着性向上の効果があ ることによる.

従来の作業性を維持しつつ,これらの問題に対して各々下記のように対策を施し,Low HAPsプライマーの塗料設計を行った.

#### 2-1. 蒸発速度

現状の作業性(タレ防止、塗装肌)を維持する ために現行プライマーに含まれるトルエン,キシ レン等のHAPs溶剤を蒸発速度(V値)がほぼ同じ の非HAPs溶剤にて代替した.(表-2)

<sup>\*1</sup> Takashi Sekiya 材料技術部 第3技術室

	現行プライマー		LowHAPsプライマー	
	組成	比率	組成	比率
	トルエン、キシレン	70%	トルエン、キシレン	10%
溶剤     組成		$\sum$	非HAPs溶剤	60%
加及	その他溶剤	30%	その他溶剤	30%
∨値	∀値 92		90	

表-2 Low HAPsプライマー溶剤組成と蒸発速度

#### 2-2. 塗料樹脂の溶解性

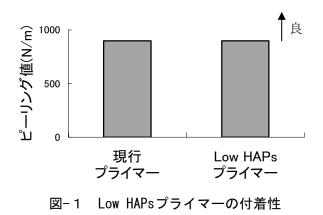
溶剤系をトルエン,キシレンから他溶剤に変更 することで溶解困難となるCPO樹脂を一般の溶剤 にも溶解する樹脂成分でグラフトすることにより, 代替した非HAPs溶剤にも易溶な樹脂とした. (表-3)

		現行プライマー	Low HAPsプライマー	
	CPO 戊分		CI CI ② :易溶成分	
溶解性	現行溶剤	O∶溶解	O:溶解	
溶件性	LowHAPs 溶剤	×:難溶	O:溶解	

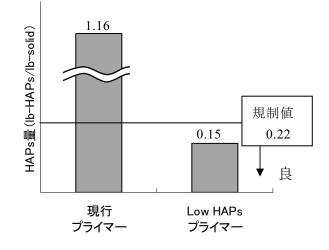
### 2-3. 付着性の確保

基材の膨潤によるアンカー効果を期待できない 分を補うため、付着性に関与しない顔料成分を減 らし付着成分である樹脂成分の比率を大きくする ことで現行と同等の付着力を確保した.

(図-1)



開発したLow HAPsプライマーのHAPs量は下記の 図-2のようになり、現行プライマーと比較して大 きくHAPs量が低減でき、MACT規制のオプショ ン#2の規制値に当たる $\leq$ 0.22 lb-HAPs/lb-Solid を満足する.



# 図-2 Low HAPsプライマーのHAPs量 (固形分比率)

なお,本プライマーを用いた塗料系は他性能に おいても塗膜性能を満足する.

# 3. おわりに

環境対応の塗料としては最終的には脱溶剤の水 系塗料が中心になっていくのは確実であるが、塗 装設備の整備等の問題もあるため、今しばらくは Low HAPsタイプの溶剤系塗料についても有効な 手段の1つとして多く適用されるものと考えられ る.

今回,紹介したLow HAPsプライマーは米国に てサイドモール等のPP外装部品塗装に使用予定で ある.